SIMONDS®

OLEJE A MAZIVA PRO PÁSOVÉ PILY

CENÍK 2020

(ceny jsou uvedeny bez DPH)

EMULZE

DUDRcool 1070	Balení	Cena Kč/l	Cena Kč/balení	Cena EUR/balení
Základní minerální řezná emulze určená k mazání a chlazení třískového obrábění běžných ocelí.	10 l	120 Kč	**1200 Kč**	**47 EUR**
	20 l	115 Kč	**2300 Kč**	**90 EUR**

DUDRcool 2040 F	Balení	Cena Kč/l	Cena Kč/balení	Cena EUR/balení
Polosyntetická řezná kapalina pro obrábění legovaných, nástrojových a nerezových ocelí. Skvělý řezný výkon a dlouhá životnost. Snižuje náklady na obrábění a zvyšuje životnost obráběcích nástrojů.	20 l	155 Kč	**3100 Kč**	**122 EUR**
	208 l	145 Kč	**30160 Kč**	**1183 EUR**
	1000 l	137 Kč	**137000 Kč**	**5373 EUR**

DUDRcool 3040 P	Balení	Cena Kč/l	Cena Kč/balení	Cena EUR/balení
Polosyntetická řezná kapalina bez biocidní složky je moderním a ekologickým řešením pro náročné obrábění všech typů ocelí a neželezných kovů. Díky svému unikátnímu složení si zachovává skvělé mazací schopnosti po velmi dlouhou dobu používání.	20 l	185 Kč	**3700 Kč**	**145 EUR**
	208 l	173 Kč	**36000 Kč**	**1410 EUR**
	1000 l	165 Kč	**165000 Kč**	**6450 EUR**

DUDRcool 4000 S	Balení	Cena Kč/l	Cena Kč/balení	Cena EUR/balení
Plně syntetická univerzální transparentní kapalina určená pro všechny materiály s vynikajícím řezným výkonem a velmi dlouhou životností. Nižší spotřeba oproti minerální kapalině až o 40%.	20 l	220 Kč	**4400 Kč**	**173 EUR**

OLEJE

DUDRlub 21 M	Balení	Cena Kč/l	Cena Kč/balení	Cena EUR/balení
Řezný olej pro náročné obrábění.	20 l	103 Kč	**2060 Kč**	**80 EUR**

DUDRlub 36 E	Balení	Cena Kč/l	Cena Kč/balení	Cena EUR/balení
Řezný olej pro MQL aplikace – rozstřik mlhoviny.	20 l	140 Kč	**2800 Kč**	**110 EUR**

PŘÍSLUŠENSTVÍ	Cena Kč	Cena EUR
EMULSION MIXER NM Směšovač	**4300 Kč**	**169 EUR**
REFRAKTOMETR 0-18%	**1400 Kč**	**55 EUR**
INDIKÁTOR pH 7,5-9,5 (100ks)	**820 Kč**	**32 EUR**

objednávejte na tel.: 777 992 120 nebo pište na email: info@simonds.cz

Zvolte správně chladicí kapalinu a poměr ředění

- Na obrábění běžných ocelí stačí minerální emulze a ředění 5–7 %. Pokud však použijete polosyntetiku, prodloužíte životnost chladicí kapaliny i pilového pásu.
- Na obrábění tvrdých ocelí použijte vždy polosyntetiku a ředění alespoň 10 %.
- Pro obrábění velmi tvrdých a houževnatých ocelí použijte polosyntetiku a ředění 10–15 %, případně chlazení olejem.
- Pro řezání neželezných kovů je vhodné použít plně syntetickou emulzi.

Kontrolujte chladicí kapalinu

- Pravidelně kontrolujte hustotu chladící emulze refraktometrem (možno objednat u nás za cenu 1 400 Kč bez DPH).
- Pravidelně kontrolujte zásaditost pomoci testu pH. Pokles pH pod 8,8 signalizuje přítomnost velkého množství bakterií a může mít za následek zhoršení kvality povrchu zejména u neželezných kovů a pokles pod pH 8,2 způsobí korozi stroje. Optimální hodnota pH měřená pomocí papírku je 9,1 – 9,5 (u plně syntetických kapalin je optimální hodnota 7,8 a není třeba její pH kontrolovat).
- Pevné částice v kapalině mohou být způsobeny špatnou funkcí filtračního systému.
- Zápach signalizuje přítomnost bakterií nebo plísní. Doporučujeme vyčištění systémovým čističem a výměnu kapaliny za novou.

Postupujte správně při výměně a ředění chladicí emulze

- Před výměnou dolijte vodu na maximální hodnotu. Přilijte systémový čistič (stačí koncentrace 2-3 %) a nechejte v oběhu 24–48 hodin. Poté chladící kapalinu vypusťte a ekologicky zlikvidujte (nikdy nevylévejte do odpadu – i v případě "ekologických" kapalin se jedná o směs chemikálií a je nutné s nimi nakládat jako s nebezpečným odpadem).
- Vyčistěte stroj od usazenin a nečistot.
- Do nádoby s vodou postupně za stálého míchání nalijte koncentrát. Pokud máte možnost, použijte směšovač. Nikdy nelijte vodu do koncentrátu, vzniklá směs nemusí fungovat správně!
- Chladící kapalinu nalijte do stroje a zkontrolujte správnou koncentraci refraktometrem.

objednávejte na tel.: 777 992 120
nebo pište na email: info@simonds.cz

provozovna: Dudr Company s.r.o., Machovská, 76362 Tlumačov
fakturační adresa: Dudr Company s.r.o., Do Polí 563, 76001 Zlín, IČ: 29305489, DIČ: CZ29305489, www.simonds.cz